

Klüber Lubrication – your global specialist

Наши призванием является разработка инновационных трибологических решений. Благодаря персональным консультациям мы помогаем нашим клиентам быть успешными по всему миру, во всех областях промышленности, на всех рынках. С нашими проработанными инженерно-техническими решениями и опытные и квалифицированными сотрудниками вот уже более 80 лет мы справляемся со всё более возросшими требованиями к высокопроизводительным и эффективным смазочным материалам.



**Полный пакет знаний для
Вашего успеха**

Специальные смазочные материалы для
производства гофрированного картона



Издатель и авторское право:
Klüber Lubrication München SE & Co. KG

Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München KG, а также если указаны источник и передана копия документа.

Сведения, содержащиеся в этой брошюре, основываются на наших опыте и знаниях на момент издания и предоставляют технически опытного читателю информацию о возможном применении. Тем не менее, сведения о продукте не содержат гарантии в отношении характеристик или пригодности продукта для конкретного случая. Они не освобождают пользователя от необходимости заранее опытным путем проверить продукт на его соответствие назначению. Все данные являются ориентировочными значениями, которые зависят от состава смазочного материала, предписанного назначения и технологии применения. Смазочные материалы изменяют свои технические параметры в зависимости от механических, динамических, химических и термических нагрузок, времени и давления. Для точных технических параметров могут влиять на работу конструктивных элементов. Мы в общем случае рекомендуем индивидуальную консультацию в зависимости от условий, предоставим образцы для испытаний. Продукция Klüber Lubrication постоянно совершенствуется. Поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данной брошюре.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG
Seibersdorferstraße 7
81379 München
Германия

Окружной суд Мюнхен, Германия
Торговый реестр H6524

Полный пакет знаний для Вашего успеха

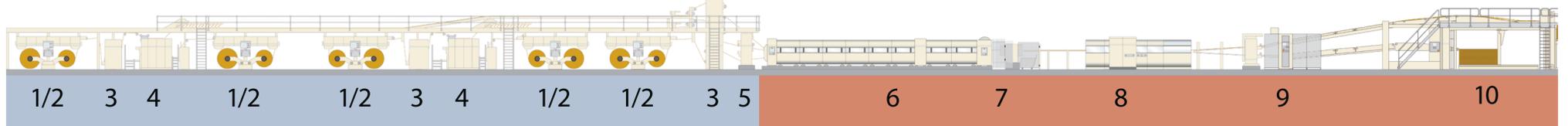
Специальные смазочные материалы для производства гофрированного картона



Стадии технологического процесса	Применение / точка смазки	Особенности	Специальные смазочные материалы Klüber Lubrication																Преимущества при использовании								
			STABURAGS NBU 8 EP	ALTEMP Q NB 50	GRAFOSCON CA-ULTRA Spray	Klubersynth CH 2 -100 N Spray	GRAFOSCON C-SG 2000 ULTRA	Klubersynth MZ 4-17	Klubber Summit HySyn FG 32	Klubbertherm HB 88-182 *	FOMBLIN AB 555 *	Klubbertemp RHB 83-202 (с допуском H1) *	Klubbertemp HM 83-402 *	Klubber Norlub BN 2420 *	Klubbersynth HB 74-401 *	Klubberflex BEM 41-132	ISOFLEX NBU 15	Klubberoil 4 UHT-150 N	Klubberoil 4 UHT-220 N	Klubbersynth GH 6-680	STRUCTOVS FHD	STRUCTOVS GHD	Klubberpaste ME 31-52	PETAMO GHY 133 N	PETAMO GY 193		
1	Рулонная стойка	Направляющие скольжения	■																						Смазка для высоких давлений с хорошей защитой против коррозии и износа /высокие противозадирные свойства. Позволяет снизить затраты благодаря увеличенному сроку службы		
		Ось вращения подшипника		■																						Высокоэффективная смазочная паста, снижает износ в процессе эксплуатации и способствует равномерному движению без рывков	
2	Устройство для автосклеивания	Привод каретки блока хранения, шестерни, зубчатые рейки			■																					Снижает износ благодаря хорошим противозадирным свойствам и хорошей адгезии в узле трения. Применение спрея обеспечивает лёгкое и удобное нанесение смазки также и в труднодоступных местах	
3	Устройство для предварительного подогрева	Втулочная цепь привода вращения				■																				Спрей для смазки цепи также и в высокотемпературной области. Увеличенный срок службы цепи благодаря хорошей защите от износа и низкому уровню образования отложений, что позволяет проводить более качественное доосмазывание. Снижение энергопотребления привода благодаря низким коэффициентам трения в цепи и образованию эффективной смазочной плёнки на пальцах цепи	
4	Гофроагрегат для изготовления двухслойного гофрированного картона	Муфта среднего гофрвала / зубчатый венец и направляющая трубка				■																				Очень хорошая адгезия и текучесть, а также хорошая защита от износа, отсутствие сброса смазки из узла трения, узлы и детали машин остаются чистыми	
		Очистка гофрвалов					■	■																		Только один продукт для двух применений (гофрвалы /режущая и биговальная машина), низкие затраты на складское хранение запасов, отсутствие риска перепутать разные смазочные материалы, снижение уровня брака из-за загрязнения продукции благодаря уменьшению расхода масла. В программе поставок имеются смазочные материалы с допуском NSF-H1	
		Подшипники качения гофрирующего и прижимного валов, а также вала устройства предварительного подогрева								■	■	■	■	■	■	■										Высокотемпературная смазка для подшипников качения с хорошей защитой от коррозии и очень высокой адгезией. Очень хорошая водостойкость и устойчивость к воздействию агрессивных сред благодаря специальному химическому составу. В программе поставок имеются смазочные материалы с допуском NSF-H1	
5	Устройство для склеивания	Подшипники качения																								Смазка для термонагруженных подшипников качения позволяет увеличить интервалы доосмазывания благодаря хорошей защите от износа и очень хорошей защите от коррозии	
6	Гофроагрегат для изготовления трёхслойного гофрированного картона	Втулочная цепь привода вращения				■																				Спрей для смазки цепи также и в высокотемпературной области. Увеличенный срок службы цепи благодаря хорошей защите от износа и низкому уровню образования отложений, что позволяет проводить более качественное доосмазывание. Снижение энергопотребления привода благодаря низким коэффициентам трения в цепи и образованию эффективной смазочной плёнки на пальцах цепи	
		Цепи и цепные зубчатые колёса Shoetrol				■																					Снижает износ благодаря хорошим противозадирным свойствам и хорошей адгезии в узле трения. Применение спрея обеспечивает лёгкое и удобное нанесение смазки также и в труднодоступных местах
		Подшипники качения вала устройства предварительного подогрева								■	■	■	■	■	■	■										Высокотемпературные смазки для подшипников качения с хорошей защитой от коррозии и очень высокой адгезией. Очень хорошая водостойкость и устойчивость к воздействию агрессивных сред благодаря специальному химическому составу. В программе поставок имеются смазочные материалы с допуском NSF-H1	
7	Ротационные ножи	Вкладыш подшипника ножедержателя																								Высокоэффективная смазочная паста, снижает износ в процессе эксплуатации и способствует равномерному движению без рывков	
		Смазка режущих кромок ножей																								Допуск NSF-H1 соответствует высоким требованиям в пищевой и фармацевтической промышленности, снижение уровня брака из-за загрязнения продукции благодаря уменьшению расхода масла, увеличение срока службы ножей и интервалов технического обслуживания благодаря высоким смазочным свойствам, надёжной защите от коррозии и адгезионной прочности	
8	Режущий / биговальный автомат	Разделительное масло для ножей																								Только один продукт для двух применений (гофрвалы /режущая и биговальная машина), низкие затраты на складское хранение запасов, отсутствие риска перепутать разные смазочные материалы, снижение уровня брака из-за загрязнения продукции благодаря уменьшению расхода масла. В программе поставок имеются смазочные материалы с допуском NSF-H1	
		Шпindelный подшипник / биговальный аппарат																									Хорошо зарекомендовавшая себя высокоскоростная смазка для подшипников качения при скоростном параметре до 1 000 000, каким он часто бывает у шпindelных подшипников
9	Устройство поперечной резки	Вкладыш подшипника ножедержателя																								Высокоэффективная смазочная паста, снижает износ в процессе эксплуатации и способствует равномерному движению без рывков	
		Смазка режущих кромок ножей																								Допуск NSF-H1 соответствует высоким требованиям в пищевой и фармацевтической промышленности, снижение уровня брака из-за загрязнения продукции благодаря уменьшению расхода масла, увеличение срока службы ножей и интервалов технического обслуживания благодаря высоким смазочным свойствам, надёжной защите от коррозии и адгезионной прочности	
10	Автоматический накопитель	Цепи				■																				Спрей для смазки цепи также и в высокотемпературной области. Увеличенный срок службы цепи благодаря хорошей защите от износа и низкому уровню образования отложений, что позволяет проводить более качественное доосмазывание. Снижение энергопотребления привода благодаря низким коэффициентам трения в цепи и образованию эффективной смазочной плёнки на пальцах цепи	
		Подъёмный механизм																								благодаря особенно хорошим фрикционным свойствам температура в редукторе значительно снижается, а КПД повышается на 10%, интервалы замены масла по сравнению с применением минерального масла могут быть увеличены в 5 раз	
Другие точки смазки	Направляющие	Скольжение всухую, движение рывками																								Масла с хорошей адгезией остаются в течение длительного времени в узле трения, обеспечивая тем самым увеличенные интервалы доосмазывания	
		Подшипники качения																								Смазка для термонагруженных подшипников качения, применение которой делает возможным увеличение интервалов доосмазывания благодаря хорошей защите от износа и очень хорошей защите от коррозии	
		Сборочное оборудование																								Низкие затраты благодаря нанесению смазки тонким слоем, хорошее восприятие давления способствует равномерной высокой эластичности и хорошей фиксации монтажных элементов	
		Электродвигатели, уплотнения, вентиляторы																								Для смазки на весь срок службы, по сравнению с применением обычных смазок возможно увеличение интервалов доосмазывания от 3 до 5 раз	

■ Смазки
 ■ Пасты
 ■ Синтетические масла (ПАО, смешиваемые с минеральными маслами)
 ■ Синтетические масла (ПГ, не смешиваемые с минеральными маслами)
 ■ Минеральные масла
 *Выбор зависит от температуры окружающей среды, производственных условий и OEM-одобрений

Стадии производства



Мокрая часть

Сухая часть